

ÚDRŽBA

MAINTENANCE - INSTANDHALTUNG

VYDÁVA SLOVENSKÁ SPOLOČNOSŤ ÚDRŽBY

Ročník V

ISSN 1336 - 2763

Číslo 1/ máj 2007

NIEKOĽKO ÚVAH O ÚDRŽBE

GERARD M. NEYRET

VICEPREZIDENT AFIM

(FRANCÚZSKA SPOLOČNOSŤ ÚDRŽBY)

UBIFRANCE - DHAKA - 29. 9. 2006

Je skutočne výzvou hovoriť o Údržbe pol hodiny, pričom je potrebných štyri až päť rokov, kym absolvuje inžinier údržby a niekoľko rokov praxe je potrebných, aby mal človek základnú predstavu o tomto odvetví techniky. Budem sa snažiť ako len viem, ale prosím o vašu zhovievavosť.

O ČOM HOVORÍME?

Každá veta je dobrá. Slovo „údržba“ vyvoláva odmiatavý účinok u finančného manažéra, ktorý ju považuje za nutné zlo, zdroj zaručených vysokých výdavkov vynaložených na neistý zisk. Preto by sa malo používať iné slovo. Napríklad „podnikové inžinierstvo“, ktoré má širší záber ako údržba. Návrhom nebohého Dennisa Parkesa, svojho času „duše“ britskej údržby, bolo používať tiež komplikované slovo „Terotechnológia“. Lepší výraz, priateľnejší pre ľudí od financií, by mohol byť „Manažment hmotného majetku“. Keďže posledný výraz sa žiaľ používa len zriedkavo, budeme nadálej používať v tomto prispevku slovo „údržba“.

Stanovme najprv presne oblasť údržby.

Údržba zariadení znamená vykonávať za rozumnú cenu činnosti potrebné na udržanie schopnosti správne vykonávať prácu na ktorú sú zariadenia určené, z hľadiska kvantity, kvality a nákladov počas predpokladaného aktívneho života, a ak je to žiaduce, aj počas dlhšej doby.

Údržba začína vo fáze návrhu na rysovanej doske, aby vzniklo využívajúce zariadenie z hľadiska bezporuchovosti, pohotovosti, udržiavateľnosti (teda jednoduchosti údržby) a bezpečnosti (RAMS).

Posledným činom údržby je vyradenie zariadenia na konci jeho ekonomickej života, alebo pokračovanie s predĺženou životnosťou, nech už sa to nazve renovácia, obnova, zlepšenie, atď. (bohatý anglický jazyk ponúka množstvo slov).

Oblasť údržby je veľmi široká: priemyselná údržba priemyselných podnikov, dopravná údržba (lode, lietadlá, vozidlá...), sieťová údržba (voda, elektrina, spoje...), údržba budov, údržba nemocníc, atď. Samozrejme, na údržbu vysokej pece, lietadla, elektrárne, tkáckeho stavu, papierne alebo elektrického vedenia vysokého

napäťia sú potrebné rôzne špecifické schopnosti. Ale základy manažmentu údržby sú rovnaké alebo veľmi podobné pre akokoľvek oblasť, od organizácie práce a zaznamenávania údajov až po manažment náhradných dielcov.

Inými slovami, údržba je liek na zariadenia, na ich udržanie v dobrom zdravotnom stave, alebo obnovenie tohto dobrého zdravotného stavu keď je to potrebné.

Údržba je taká stará ako potreba človeka udržiavať si svoj dom alebo svoj nástroj. List od starého egyptského knaza, datovaný 600 rokov pred Kristom, hovorí o zlyhaní dovozu nosníkov z cédrového dreva z Libanonu potrebných na opravu posvätej lode boha Amon-Ra. Toto bolo spôsobené v dôsledku nesmiernych nákladov na tieto náhradné dielce (situácia, ktorá, zdá sa, je stále aktuálna aj v súčasnej dobe...).

Iným dobrým príkladom je popis mnohých metód modernej údržby (napr. denné stretnutia, kontrola rozpočtu, technická dokumentácia, preventívna údržba, štandardizácia náhradných dielcov, dodávateľská údržba, atď.) ktoré uvádzajú v roku 97 nášho letopočtu Frontinus, zodpovedný manažér za generálne opravy vodovodnej siete mesta Rím vo svojej knihe „De Aquae Ductu Urbis Romae“ („Na akvaduktoch mesta Rím“).

Tento prispevok sa bude zaoberať hlavne priemyselnou údržbou.

ZÁKLADNÉ PRINCÍPY ÚDRŽBY

Každé zariadenie podlieha poruchám, nech je to akejkoľvek príčiny: normálne opotrebenie, zlé používanie alebo slabá údržba, externé príčiny, zlá konštrukcia alebo výrobné chyby, atď. Povinnosťou údržby je samozrejme obnoviť tak rýchlo ako je možné zariadenie po poruche prostredníctvom nájdovej údržby alebo údržby po poruche. Ale oveľa dôležitejšou povinnosťou je na prvom mieste vyvarovať sa poruchy, alebo aspoň minimalizovať jej následky. Toto sa dá dosiahnuť detekciou prvého slabého signálu poškodzovania, používaním toho, čo sa nazýva preventívna údržba (alebo sledovanie stavu) a vykonaním skorej opravy pred poruchou, čo sa nazýva preventívna údržba. Ako Frontinus, rímsky manažér zásobovania vodou, správne zdôraznil vo svojej knihe, je oveľa jednoduchšie a lacnejšie napraviť poškodenie na jeho samom začiatku, kým je ešte malé, ako ho nechať rástať a spôsobiť veľkú škodu neskôr. Najlepšia situácia je taká, čo na nazýva proaktivná



údržba, ktorá sa zmeriava na potlačenie základnej príčiny poškodenia. Napríklad, vyhnúť sa korózii pomocou presného ovládanie pH kvapalín, ktoré sú v kontakte so zariadením. Iným príkladom je ultrafiltráca (menej ako 3 mikróny) používaných olejov vo vysokotlakých hydraulických servomechanizmoch, aby sa predišlo každej príčine poruchy systému spôsobenej opotrebením.

NÁKLADY A ZISK Z ÚDRŽBY

Ako každá činnosť, aj údržba má náklady a zisk. Tažká reputácia údržby v očiach podnikových manažérov je v skutočnosti založená na fakte, že je dosť jednoduché zaznamenávať priame náklady na údržbu: pracovná sila, dodávateelia, náhradné dielce a spotrebny materiál. Zatial čo súčasne je oveľa ľahšie predvídať a kvantifikovať zisk odvodený z týchto výdavkov, ktorý je negatívnu formou zisku, teda vyvarovanie sa veľkých strát v dôsledku nedostatočnej správnej údržby („náklady na poruchu“).

Dobrým porovnaním by mohli byť poistné náklady, ktoré sú ľahko merateľné keď sa vynaložia, ale kryjú podnik pred nepredvídateľnými a potenciálne obrovskými nákladmi neočakávaného neštastia akým je napríklad oheň.

Účelom údržby je vyvarovať sa stratám v dôsledku neočakávaných odstávok zariadenia: strata produkcie, strata kvality, strata bezpečnosti, zničenie surovín, zvýšené oneskorenia výroby, ktoré môžu spôsobiť penále za neskôr dodávky od zákazníka, alebo dokonca stratu tohto zákazníka. Tiež ide aj o vyvarovanie sa rizika priemyselných havárií. Iným dôsledkom nepriamych obrovských nákladov slabej údržby môže byť neštastie, ako napríklad oheň.

- pokračovanie zo strany 1

Ďalšie náklady môžu byť externé. Napríklad možno stoji za to spomenutý dôsledok poruchy hydraulického systému kormidla ropného tankeru „Amoco Cadiz“, ktorá viedla k stroskotaniu tejto lode a vyliatiu 150 000 ton ropy po francúzskom pobreží v roku 1978.

Iným dobre známym príkladom sú náklady na následky odstávky (výpadku) elektrárne v krajinie so vzácnou elektrinou, teda nevyhnutným vypinaním elektrickej siete v mnohých oblastiach. Nedávny príklad (december 2005) bol výpadok energie v oblasti Kapského Mesta v Juhoafrickej republike, v dôsledku zabudnutej 8 centimetrovej skrutky v 900 MW generátore po bežnej údržbárskej práci.

Toto je dôvodom vývoja japonského prístupu k „Totálne produktívnej údržbe“ (TPM – registrovaná značka Japonského inštitútu podnikovej údržby), ktorá sa zameriava na potlačenie potenciálnych príčin strát. Toto bol a stále je hlavným faktorom úspechu japonského automobilového priemyslu. Tento prístup je v súčasnosti veľmi rozšírený vo svete v modernom priemysle každého druhu. Viac o TPM bude ešte v ďalšom. Samozrejme, perfektná údržba môže byť dosť drahá. Potom je otázkou stanoviť rozumné optimum priamych nákladov na údržbu, ktoré sú kontrolovatelné, v porovnaní s nepriamymi nákladmi na údržbu, ako sú náklady na poruchu, ktoré sú vysoko nepredvidateľné a potenciálne veľmi veľké, vo finančnom vyjadrení. Neexistuje iná cesta ako divať sa, čo robia iné podniky v podobnom priemysle: používaním ukazovateľov („benchmarkov“). Najpoužívanejšie ukazovatele sú viac alebo menej kontroverzné, ale existujú, a môžu prinajmenej dať poradie hodnôt. Obvyklý ukazovateľ je „priame náklady na údržbu / celkový obrat“. Vo Francúzsku priemerná hodnota tohto ukazovateľa klesla z 4,5% v roku 1987 na 2,9% v roku 2003. Nakol'ko za obdobie medzi týmito rokmi v značnej miere narástla subdodávateľská výroba a outsourcing, možno odôvodniť namietka, že korektnejší ukazovateľ by bol „priame náklady na údržbu / celkovej pridané hodnote“. Žiaľ, tieto údaje nie sú práve dostupné.

V americkom prístupe je používanie ukazovateľa „priame náklady na údržbu / reprodukčná hodnota“ zariadenia. Približná hodnota sa pohybuje od 1%, v dobre udržiavaných parných elektrárňach, do 6% v chemickom priemysle v dôsledku veľkých účinkov korózie. V oceliarňach a povrchových baniach je tento ukazovateľ okolo 4%. Tento ukazovateľ je tiež dosť kontroverzný, nakoľko zahŕňa do reprodukčnej hodnoty náklady konštrukcie, stavebné činnosti a inštaláciu zariadenia, ktoré nemajú žiadny vzťah k údržbe. Presnejším ukazovateľom by bol ukazovateľ len „náklady na údržbu / hodnota zariadenia bez prác“, ale žiaľ ani tieto údaje nie sú nateraz k dispozícii.

Inou otázkou je rozumné rozdelenie priamych nákladov na údržbu medzi pracovnú silu, náhradné dielce a spotrebny materiál, a nákladmi na dodávateľov. Toto sa dosť výrazne liší v závislosti od miestnych podmienok. V podmienkach Západu pred niekoľkými desaťročiami, keď bola veľmi malá dodávateľská údržba, ale pracovná sila veľmi drahá, pričom náhradné

dielce, všeobecne mestne dodávané, boli za nízke ceny, sa pomer 50-50 považoval za obvyklý. Pri súčasnom trende k lacnejšej dodávateľskej pracovnej sile je veľmi približný priemerný po-diel 31% dodávateľskej údržby, 29% pracovnej sily vlastnej údržby a 40% na náhradné dielce a spotrebny materiál. V iných krajinách, kde je cena pracovnej sily oveľa nižšia, dodávateľská údržba je zriedkavá, náhradné dielce väčšinou dovážané a drahšie, rozdelenie nákladov na pracovnú silu / náklady na náhradné dielce môže byť 40% / 60%, alebo dokonca 1/3 na pracovnú silu a 2/3 na náhradné dielce.

AKO JE ÚDRŽBA ORGANIZOVANÁ?

Tak ako človek, aj údržba potrebuje rozum na myšenie, ruku na konanie a žaludok na kŕmenie.

„ROZUM“ ÚDRŽBY

Jej „rozumom“ je Technické oddelenie (alebo technológia), ktorého povinnosťou je:

- organizovať a riadiť údržbu (preventívna údržba, priprava prác, rozvrh prác, zaznamenávanie udalostí, atď.),
- analýza a štúdium príčin odstávok, určenie (napríklad pomocou Paretovej analýzy), ktorá je najnákladnejšia, čo je základnou príčinou a aké opatrenie sa má vykonať,
- vykonávať technické štúdie,
- byť zodpovedný za technickú dokumentáciu (výkresy, popisy, poznamky,...)

„RUKA“ ÚDRŽBY

Jej rukou je údržba výrobných dielni, ktorá vykonáva činnosti na zariadeniach podniku, ako sú denné prehliadky, mazanie, preventívna údržba, opravy (pohotovostná a korektívna údržba) a generálne opravy. Historicky bola najprv strojná údržba (strojná stále tvorí okolo 80% údržbových prác); potom prišla elektro údržba, a potom údržba prístrojov a elektroniky. Toto vysvetľuje, prečo v mnohých podnikoch je oddelenie údržby rozdelené na tieto tri oblasti. Ale u moderných zariadení sú tieto tri oblasti hlboko premiešané a je potrebná skutočne ich celková obsiahla znalosť, napríklad na stanovenie poruchy. Preto je v súčasnosti trendom smerovať k zmešaným schopnostiam („polyvalencia“): elektromechanici, schopní pracovať na strojoch ako aj nízkonapäťových zariadeniach, s potrebnou certifikáciou; alebo dokonca „mechatronici“ schopní robiť aj strojné aj elektronické práce, ako je napríklad v prípade moderných obrábacích strojov.

„ŽALUDOK“ ÚDRŽBY

Jej „žaludok“ je logistické oddelenie údržby. Povinnosťou ktorého je nakŕniť načas údržbu výrobnej dielne potrebnými náhradnými dielcami a spotrebým materiálom. Sem patria sklady náhradných dielcov a spotrebného materiálu, a hlavná údržbárska dielňa.

SKLAD NÁHRADNÝCH DIELCOV

Sklad náhradných dielcov a spotrebného materiálu je dôležitou súčasťou údržby. Ako taký si zaslúží, aby bol čistý a veľmi dobre organizovaný. Manažment týchto náhradných dielcov je veľmi ťažká práca, zvlášť keď väčšina náhradných dielcov je dovážaná zo zahraničia.

Náhradné dielce možno rozdeliť na:

- súčiastky „z police“ používané často, ktoré sa ľahko dodávajú (ložiská, skrutky, tesne-

nia, poistky, kohúty, remene, nízkonapäťové spináče, atď.). Podľa Paretoho zákona tieto predstavujú okolo 80% položiek a okolo 20% hodnoty skladu.

- špecifické náhradné dielce, veľmi drahé ale s dlhou dodávkou lehotou, ktoré môžu byť potrebné ako záložné náhradné dielce dôležitých zariadení. Podľa Paretoho zákona predstavujú okolo 20% položiek a okolo 80% percent hodnoty skladu. Náročným rozhodnutím je určiť, ktoré špecifické náhradné dielce si zaslúžia, aby sa držali na sklage.

Iným problém je stanoviť adekvátny ľahko použiteľný systém identifikácie objektov (kodifikácia).

Sklad náhradných dielcov je v stálom vzťahu s oddelením zásobovania podniku, aby sa predišlo drahým dodatočným predĺženiam odstávok spôsobených nedostatkom náhradných dielcov. Hodnota skladových položiek predstavuje veľé množstvo peňazí. Takmer v každom podniku existuje permanentný konflikt medzi ľuďmi z finančného oddelenia, ktorí si myslia, že priliš veľa peňazí je investovaných do skladu náhradných dielcov, a ľuďmi z údržby, ktorí sa boja dlhých odstávok v dôsledku chýbajúcej potrebowej náhradnej súčiastky. Všeobecne sa viac menej prijima, že hodnota skladu náhradných dielcov by sa mala rovnať veľkosti dvojročných priamych nákladov na údržbu. Samozrejme, dobré udržiavanie skladu je potrebné na ochranu uložených dielcov pred prachom, hrdzou, nadmernou teplotou alebo nadmernou vlhkosťou.

HĽAVNA ÚDRŽBÁRSKA DIELŇA

Povinnosťou hlavnej údržbárskej dielne je vykonávať súrne práce, ktoré sa nemôžu rýchlo a ľahko urobiť dodávateľsky, ako je napríklad vyrobenie (ak je to možné) strojních častí, ktoré nie sú na sklade. Ich hlavnou prácou je obnoviť a preskúsať opotrebované súčasti, ako sú čerpadlá, veľké automatické ventily, reduktory rýchlosťi, výmenníky tepla, nádoby, potrubia, elektromotory a spináče, prístrojové a riadiace vybavenie, elektronické zásuvky, atď. Ak sa vykonáva rozsiahla generálna oprava jej ľudia pomáhajú údržbe výrobných pracovísk.

Typická údržbárska dielňa obsahuje:

- opravárenskú jednotku, vybavenú pracovnými stolmi a zdvíhacím zariadením,
- obrábaciu jednotku, vybavenú základnými obrábacimi strojmi (sústruhy, frézy, vŕtačky, niekedy vyvrtávací stroj, keď sa jedná o údržbu ťažkých zariadení),
- pracovisko na prácu s potrubiami a spracovaním kovov, vrátane zvárania a skladu kovov,
- pracovisko elektrických opráv,
- pracovisko prístrojovej a riadiacej techniky, ktorá opravuje a kalibruje tieto zariadenia, hlavne v oblasti elektroniky,
- ak je to potrebné, ďalšie pracoviská, ako sú stolárska dielňa, dielňa plastov, otryskovňa a lakovňa, pripadne garáž na vozidlá, atď.
- a nad všetkým špecializovaná kancelária na pripravu a plánovanie prác. Táto druhá úloha je veľmi náročná, nakoľko väčšina prác, ktoré sa majú vykonávať v hlavnej údržbárskej dielni, je obvykle veľmi naliehavých.

1

 United States Steel

U. S. Steel Košice s.r.o. Slovenská Republika

PODPORA VÝROBY

Ing. Ján Vranec
GM pre PODPORU VÝROBY

2

 United States Steel USSK ÚTVAR PODPORY VÝROBY

Poslanie / Misia Podpory výroby:

Komplexne podporovať výrobu s cieľom udržať a rozvíjať dohodnuté služby, ktoré podporujú a zlepšujú efektívitu jej primárnych činností v snahe byť trvale najlepším a najlacnejším výrobcom plochých valcovanych výrobkov.

3

 United States Steel

Vizia Podpory výroby :

- 1.) Byť spoloahlivým a dlhodobým partnerom výroby v oblasti dodávok médií, dopravy a údržby, ktorého si ona vybraла ako svoju najlepšiu volbu.
- 2.) Zákazník je a bude na prvom mieste a od podpory výroby dostane komplexnú službu, kde sa úspech meria jeho očami



```

graph TD
    A[PODPORA VÝROBY] --> B[CENTRÁLNA ÚDRŽBA]
    A --> C[DZDOPRAVA]
    A --> D[DZENERGETIKA]
    B --> E[DZOPRAVY]
    B --> F[DZMECHANÍKA]
    B --> G[DZSERVIS A SLUŽBY]
  
```

4

 United States Steel STRATÉGIA ÚTVARU PODPORY VÝROBY

Stratégia útvaru GM pre podporu výroby – SIX SIGMA V PRAXI

- a) **Zefektívniť vlastné procesy – doma**
 - Identifikovať meria a trvale znížovať STRATY.
 - Zvyšovanie kvalifikácie a zručnosti zamestnancov
 - Zdokumentovať know-how do JOBS BEST PRACTICES
- b) **Zefektívniť procesy podľa priorit zákazníka**
 - Komunikácia, plánovanie a koordinácia.
 - Spoloahlivosť strojov a ich využitie merane cez OEE
- c) **Znižiť potrebu zdrojov**
 - Produktivita všetkých zdrojov.
 - Znižovať mernú spotrebú

5

 United States Steel

IMPLEMENTÁCIA SIX SIGMA V PRAXI

Zásady:

- 1) Zákazník a jeho potreby sú PRIORITA č 1 – definovanie cieľov
- 2) Merat / analyzovať / zlepšovať – procesy – využiť CI proces
- 3) 6 oblastí podnikania / procesov – merat cez KPI a Score Card
- 4) Proaktívny prístup a celoplošná implementácia, výchova pracovníkov a ich účasť v tímeach CI a vlastnici projektov
- 5) Spolupráca v tímech – dodávateľa, zákaznícu a my
- 6) Projektový manažment s cieľom Excellence – Benchmarking a implementácia BEST a NEXT Practice

6

 United States Steel

DZ OPRAVY

Popis činnosti DZ Opravy:

- Planovanie oprav a technická diagnostika v rámci spoločnosti USSK
- Strojné a elektrické opravy hutnických agregátov pre DZ spoločnosti USSK
- Opravy a údržba pohonov hutných agregátov
- Opravy a údržba ocelových konštrukcií a žeriavových dráh
- Opravy a údržba rozvodov technických plynov, ustreďného kurenia a pitnej pitnej vody
- Opravy a údržba elektrických rozvedovových systémov a bleskozvodov

LOGISTIKA: Kapacitné obsadenie plánovaných oprav, ocelových konštrukcií, žeriavových dráh. Organizačno - Technické Zabezpečenie plánovaných oprav nad 24h a vybraných agregátov. Vyhodnotenia PO SZ

TECHNICKA DIAGNOSTIKA: vibrodiagnóstika HA, termodiagnóstika HA, tribodiagnóstika HA, elektrodiagnóstika HA, vstupná kontrola nahrádzajúcich dielov, nedestrukívne metódy merania, strepte merania



United States Steel

DZ MECHANIKA

PREDMET ČINNOSTI

PREDMET ČINNOSTI BUDÚCI

Hlavné procesy DZ Mechanika

- Výroba a renovácia ND
- Opravy uzlov

Predmet činnosti budúci

-rozšírenie podielu na výrobe ND

pri zároveň zamestnanosti

-rozšírenie opráv uzlov

- opravy pohumernových valcov
- opravy čerpadiel
- opravy priezutie
- polkrytie plávajúcich oprav (10 zároveňnosťí na snímač)



United States Steel

DZ SERVIS A SLUŽBY

Predmet činnosti

Predmet činnosti terajši

- Servis zariadení
- Servis zariadení výrobnej hliny
- Servis výhľadových špeciálnych elektrických zariadení
- Komplexná stanoviteľnosť o hlinovej, stredovej a rafinovanej DZ.
- Metrológia
- Celozávislé výhľadové systémy

Predmet činnosti budúci

- Servis pre výrobcov žinzeniem
- Servis výrobcov hliny
- Servis výhľadových špeciálnych elektrických zariadení
- Komplexná stanoviteľnosť o hlinovej, stredovej a rafinovanej USSK.
- Kalibrácia na mieste, prepravné meracie systémy
- Optimalizácia cyklónov kalibrácie



United States Steel

DZ DOPRAVA

Prevádzky:

- Expedičná ŽD
- Všeobecná ŽD
- Hlinná ŽD
- Cestná Doprava
- Údržba

Poskytuje služby železničnej a cestnej dopravy, ktorimi uspokojuje prepravné nároky svojich klientov a špeciálnej údržby. Vnútrozávodná kolajová doprava nadvážuje na celostáte drah. Železničná doprava zabezpečuje prívoz vstupných surovín k výkladacím zariadeniam, medziobjektovú prepravu materiálu a prepravu finálnej výroby z expedičných miest znova k verejnemu dopravcovi, ktorými sú Železnice Slovenskej republiky. Cestná doprava plní požiadavky na nákladnú prepravu, výkony cestných mechanizmov a zabezpečuje údržbu hlavných cestných komunikácií v rámci spoločnosti.

V súčasnosti DZ Doprava zabezpečuje ročne prepravu viac ako 30 mil. ton rôzneho materiálu a výrobkov v prisúne i odsúne z USSK. Počet pristavených vozov na vlečku je ročne okolo 280 000.



United States Steel

DZ ENERGETIKA

Spoločenský partner energetických dodávok

Predmet činnosti terajši

Divízny závod Energetika zabezpečuje výrobu a rozvod celkovo 29 druhov energií. Tieto ziskáva transformáciou vstupných palív. 70% palív tvorí nakupované energetické uhlí, vykurovací olej, zemný plyn a zvyšných 30% tvoria hutnické plyny (koksorenský, vysokopevný, konvertový), ktoré ako druhotné palivo získané v hutnickom procese v konečnom efekte zlúčiajú výrobu energií v U. S. Steel Košice, s.r.o.

Vyrábané energie a produkty:

- | | |
|---------------------------------|-------------------------|
| - vysokotlakova para 9,4 MPa | - kyslík plynný 85% |
| - strednotlakova para 1,8 MPa | - dusík plynný 99,9% |
| - nízkotlakova para 0,6 MPa | - dusík kvapalný 99,9% |
| - nízkotlakova para 0,15 MPa | - dusík plynný 85% |
| - horúca voda na vykurovanie | - argon |
| - elektrická energia | - acetylén |
| - stlačený vzduch 0,79 MPa abs. | - pitná voda |
| - stlačený vzduch 0,66 MPa abs. | - priemyselná voda |
| - stlačený vzduch 0,59 MPa abs. | - oboháčená voda |
| - fukaný vrietor 0,42 MPa | - demineralizovaná voda |
| - kyslík plynný 99,5% | - zmäkčená voda |
| - kyslík kvapalný 99,5% | |



United States Steel

TOP PROJEKTY 2007

BEZPEČNOSŤ	a) DUPONT – Bezp. Rozhovory b) STROMČEK BEZPEČNOSTI c) 4S Auditly - HOUSEKEEPING
KVALITA - Externá - Interná	a) Využitie ISRU – na total OEE b) Využitie ISRU na 10x PM c) BEST & NEXT PRACTICES (KPU) v TPO
PRODUKTIVITA	a) JOBS A FEE FORWARD (T) b) SCORE CARD - METRICS
NÁKLADY	a) CSP – iniciatíva b) ENERGE TICKY AUDIT – 4x
ENVIRONMENT	a) MIS – pre minimalizáciu STRÁT a MERNÝCH SPOTRIEB (médii, paliv, PLM, oprav...)



ELEKTROSERVIS VN a VVN a.s. Košice

EN ISO 9001:2000

Hlavné aktivity spoločnosti:

- Montáž, rekonštrukcie, dodávka, opravy a údržba zariadení a rozvodní nízkonapäťových, vysokonapäťových a veľmi vysokonapäťových, vrátane príslušných releových zariadení a ochráničov
- Montáž, dodávka, servis a opravy chladiarenskej techniky, klimatizačných zariadení
- Montáž, dodávka, servis a opravy výťahov v zmysle vyhlášky č. 718/2002 Z. z., STN 27 4002, STN EN 81-1 a ostatných platných predpisov pre výťahy
- Montáž, dodávka, servis a opravy posuvných brán zmysle vyhlášky č. 718/2002 Z. z.
- AKU Batérie staníčné, trakčné a UPS
- Kompresory a tlakovzdušné rozvody
- Zdroje nepretržitého napájania (naftové a benzínové agregáty)
- Montáž, dodávka, opravy a rekonštrukcie čistiacej techniky



ELEKTROSERVIS VN a VVN a.s.

Vstupný areál U. S. Steel | 044 54 Košice | Slovenská republika

Tel.: +421 55 673 5321 | Fax: +421 55 673 2854 | www.usske.sk/units/eserv-s.htm

- pokračovanie zo strany 2

LUDIA V ÚDRŽBE

Podiel pracovníkov údržby v porovnaní ku všetkým pracovníkom v podnikoch sa značne mení v závislosti od oblasti činnosti. Začinajúc od 10 - 15% v ľahkom priemysle, môže vyskočiť až do 35% ľahkom priemysle, ako sú oceliarne, a dokonca 50 - 60% v povrchových baniach, kde sú obrovské dopravníky a výsypníky ovládané niekoľkými operátormi, ale potrebujú značnú starostlivosť v údržbe.

Ako medicina, aj údržba potrebuje všeobecných odborníkov a špecialistov.

Všeobecni odbornici sú schopní pracovať s rôznou technikou ako aj manažmentom, sú potrební sa stanovenie diagnózy, keď niečo ide zle a stanoviť, aké opatrenia treba vykonať. Ale dobrý všeobecny odborník sa tiež obráti na špecialistu, keď si nie je isty príčinou alebo liekom.

Údržba spolu kombinuje široké znalosti všetkých oblastí techniky: mechaniku, odolnosť materiálov, energetiku, tepelnú techniku (para, vymenníky tepla, klimatizácia), prúdenie (čerpanie, potrubia, kompresory) kvapalin (hlavne vody) a plynov (hlavne stlačeného vzduchu), chemickú technológiu (korózia), elektriku (silné a slabé prúdy), elektroniku, meracie prístroje, atď. Tiež sa musí stále viac zaoberať otázkami životného prostredia, ako je napríklad správna likvidácia odpadov.

Tiež netreba zabúdať na základy stavebného inžinierstva, nakoľko vo väčšine podnikov je oddelenie údržby zodpovedné aj za údržbu budov, cest, potrubnej a kanalizačnej siete, a železničných koľají, ak sa nachádzajú v podniku. Tiež sa musí zaoberať sadaním pôdy pod ľahkými strojmi (ako sú turbogenerátory v elektrárňach, alebo valcovacia stolice v oceliarňach), nakoľko ich samotné základy sú fakticky súčasťou týchto strojov.

Údržba tiež potrebuje vysokú kvalifikovanosť v manažmente, nakoľko sa zaoberá veľkým počtom malých prác každého druhu, väčšinou neočakávaných a súrnych, kde sa stále menia priority, pričom všetky tieto náklady sú presne spočítavané finančným oddelením.

Manažér údržby musí byť súčasne skúsený dobrý inžinier a dobrý manažér, schopný viesť tím rôznych ľudí. Musí mať tiež dobrú schopnosť komunikácie s prevádzkovými pracovníkmi, nakoľko údržba je vystavené ich stálej kritike: práce opravy sú príliš dlhé, príliš nákladné, odstávky na preventívnu údržbu sa vždy vyskytnú vtedy, keď sa má spracovať súrna objednávka od dôležitého zákazníka, atď., atď.

Údržba tiež potrebuje špecialistov: zručných technikov a zručných pracovníkov v oblasti techniky: mechanikov, obsluhy obrábacích strojov, špecialistov na potrubia, zváračov, elektrikárov, špecialistov na prístroje a riadiacu techniku, ako sú elektronici, atď. Nakoľko väčšina údržbárskych prác potrebuje rozoberanie a znova zostavenie ľahkých súčasti, špecialisti na zdvihadlách, ako sú obsluhy žeriavov sú tiež potrební.

Všetci pracovníci údržby sa musia trénovať z bezpečnosti pri práci, nakoľko údržba býva nebezpečnou prácou. Napríklad vo Francúzsku,

podľa poslednej štatistiky, údržba obsadila žiaľ prvé miesto v príčinách priemyselných nehôd. V roku 2002 44% zaznamenaných smrteľných úrazov sa stalo počas údržbových činností. V roku 2003 bol stupeň smrteľných úrazov v údržbe 5-krát väčší ako priemerný stupeň smrteľných úrazov vo francúzskom priemysle.

Špecialisti a pracovníci údržby často musia pracovať v neobvyklých polohách a miestach, a zariadenia často nebývajú ľahko prístupné. Keď pracujú na zariadení je potrebné dobré zabezpečenie práce, aby sa zaistilo, že v danom zariadení nie je počas údržbovej práce energia (vypnutá elektrina, bez zvyškového tlaku, bez zvýšenej teploty, bez nebezpečných výrobkov, atď.). Pracovníci údržby tiež musia poznáť správne postupy zdvíhania, nakoľko časte nehody pri údržbe sa stávajú počas nesprávnej manipulácie.

Ludia z údržby, či už sú to pracovníci špecialisti, technici alebo inžinieri, potrebujú nadobudnúť náležité vzdelanie na začiatku, na stredných technických školách, technických kolégiah a technických univerzitách.

Vo Francúzsku so 60 milión obyvateľmi, každý rok odovzdá Francúzske ministerstvo školstva takmer 17 000 diplomov študentom rôznych odborov vzdelávania v údržbe na rôznych úrovniach:

- 7 500 špecialistov
- 5 600 technikov nižšej úrovne
- 2 500 dielenských technikov vyšej úrovne
- okolo 300 inžinierov údržby
- okolo 20 magistrov údržby

Treba podotknúť, že tieto systémy sú otvorené nielen pre mladých študentov, ale stále viac a viac pre kvalifikovaných robotníkov, ktorí chcú získať zodpovedajúcu kvalifikáciu.

Nakoľko francúzsky systém starostlivosti o zdravie zdôraznil hlavnú starosť o bezpečnosť v údržbárskych profesiách, poznanie bezpečnosti sa nedávno začlenilo do programu vzdelávania v údržbe (specifické vyučovanie o nebezpečenstve, metódach prevencie, ako je analýza rizika a zabezpečovanie, právne a environmentálne hľadiská).

Samozrejme, ako u doktorov mediciny, efektivnosť údržbára pochádza z mnohoročnej praxe. Ale ďalšie vzdelávanie počas pracovného života je tiež potrebné pre ľudí z údržby, s cieľom aktualizovať svoje znalosti a získať informácie o nových pokrokoch v údržbe. Ako aj mnohé iné odvetvia techniky, každý rok sa zavádzajú nové metódy a nové nástroje, ktorých si dobrý údržbár musí byť vedomý. Organizácie, ako je AFIM, Francúzska spoločnosť údržby, preto každý rok realizuje mnohé vzdelávacie kurzy a semináre pre toto ďalšie vzdelávanie. AFIM organizuje tiež každý november každoročné Fórum, aby vysokopostení manažéri údržby a špecialisti alebo výskumníci v údržbe mohli prezentovať svoje názory a výsledky.

VZŤAH MEDZI ODDELENIA MI PREVÁDZKY, ÚDRŽBY A ZÁSOBOVANIA

Ako bolo uvedené vyššie, je dobre známy fakt, že vzťahy medzi ľuďmi z prevádzky a údržby nie sú veľmi jednoduché. Ludia z prevádzky majú často názor, že údržba je príliš nákladná

a opravy sú príliš pomalé a slabo vykonávané. Ludia z údržby majú často názor, že operátori nepracujú dostatočne starostlivo na svojich zariadeniach a že sú zodpovední za poruchy na zariadeniach. Často si myslia, že údržba je „Popoluška“ podniku, v porovnaní s jej staršou sestrou prevádzkou.

Nekonečné polemiky vznikajú medzi obojoma možnými politikami:

- „centralizovaná údržba“, kde Oddelenie údržby podniku je nezávislé od Oddelenia prevádzky, so vzťahom „dodávateľ voči zákazníkovi“
- „decentralizovaná údržba“, kde v každej výrobnej dielni jej údržbári patria k základnej prevádzkovej službe

Oba systémy majú výhody a nedostatky, a často sa stáva, že je zvolený jeden systém pre jeho prednosti počas niekoľkých rokov, až do momentu, keď je odmietnutý pre jeho nedostatky a zamenený za druhý systém.

V „centralizovanej údržbe“ vedúci tohto oddelenia má celkovú zodpovednosť za dobrú údržbu v podniku. Opravy sú efektívnejšie, využitie zariadení údržby je optimálne a náklady na údržbu sú viac kontrolované. Na druhej strane považujú prevádzkári tento systém za príliš ľahkopádny a veľký pomaľý.

Opačná situácia nastane v „decentralizovanej údržbe“.

Pretom, keď sa dáva priorita znižovaniu nákladov na výrobky a dlhodobému uvažovaniu, centralizovaná údržba má prednosť. Keď sa dáva priorita maximalizácii produkcie, spolu s najkratšími časmi dodávky výrobkov, môže byť uprednostnená decentralizovaná údržba.

Nech sa používa ktorýkoľvek systém, možno povedať, že nie je dobrá prevádzka bez dobrej údržby, a nie je dobrá údržba bez dobrej prevádzky. Prevádzka a údržba sú dve nohy toho istého tela: potrebujú napredovať rovnakou rýchlosťou, aby telo mohlo nasledovať správnym spôsobom.

Vynikajúca komunikácia medzi prevádzkou a údržbou je preto životne dôležitá. Toto je dôvod, prečo v každom podniku sú potrebné denné stretnutia medzi prevádzkou a údržbou na úrovni dielne, ako aj na úrovni podniku, aby sa analyzovali denné a nedávne udalosti a stanovil sa zásadný akčný plán. Ale je potrebné pokročiť ďalej. Najlepšia situácia je vybudovať neformálne vynikajúce vzťahy medzi ľuďmi z prevádzky a údržby, hlavne na vrcholovej úrovni. Toto nastane, keď manažér údržby perfektne pozná problémy manažéra prevádzky, a súčasne manažér prevádzky pozná perefektne problémy manažéra údržby.

Iné časte polemiky vznikajú medzi údržbou, finančným oddelením a zásobovaním. Pria-mé náklady na údržbu sa považujú za príliš veľké (príliš často sa mälo berú do úvahy náklady na poruchy a náklady na znižený životný cyklus strojov spôsobený zlou prevádzkou a biednou údržbou). Zo svojej strany sa údržba často stáže na nedostatok zodpovedajúceho vybavenia (pracovné sily, nástroje, náhradné dielca). Keď sa predĺži odstávka z dôvodu chýbajúceho dôležitého náhradného dielca,

- pokračovanie zo strany 6

údržba vidí nedostatok takýchto náhradných dielcov na sklaže ako neprijateľný, zatiaľ čo finančné oddelenie považuje za neprijateľné znehybniť príliš veľa peňazí na sklaže. Oddelenie zásobovania sa považuje za príliš pomalé pri zabezpečení dodávky chýbajúceho dielca, atď. Preto je dôležité mať vzájomné pochopenie pre rôzne hľadiská.

Duch komunikácie sa zlepší keď sa zavádzza nová politika TPM („Totálne produktívna údržba“, ...alebo lepšie „Totálne produktívny manažment“, ako je uvedené v nasledovných odstavcoch).

POKROKY V MANAŽMENTE ÚDRŽBY

Hlavný vývoj v základnom manažmente údržby bol zavádzaný v priebehu 20-teho storočia, hlavne v USA počas druhej svetovej vojny. Americký priemysel musel v priebehu niekoľkých mesiacov vyvinúť veľkú a efektívnu vojenskú výrobu. Tieto metódy sa ďalej šírili počas a po druhej svetovej vojne.

Hlavné nasledovné pokroky sa tiež udiali v osemdesiatych rokoch:

ÚDRŽBOVÉ NORMY

Na jednej strane sa stalo zrejmým, že údržba mala zaviesť svoje vlastné normy a štandardy, definovať a standardizovať svoj vlastný slovník, definovať benchmarkingové ukazovatele, standardizovať obsah technických dokumentov, ako sú záznamy o údržbe, zoznam náhradných dielcov, stanoviť štandardné odseky v zmluvách o údržbe, atď. Pri zostavovaní týchto noriem mala celosvetovo vedúcu rolu Francúzska štandardizačná asociácia AFNOR .

VZDELÁVANIE V ÚDRŽBE

Na druhej strane sa stalo zrejmým, že údržba je špecifická technológia, ktorá vyzaduje, aby sa vyučovala, ako bolo spomenuté vyššie, v špecifických programoch na špecializovaných školach. Francúzske národné vzdelávanie malo tiež vedúcu rolu keď v roku 1978 zaviedlo prvý program vyučovania údržby na Inštitúte technickej univerzity vo Valenciennes, v severnom Francúzsku, nasledované 26 ďalšími takými inštitútmi a viac ako 110 technickými kolégiami. Je hodné spomenúť, že v súčasnosti vo Francúzsku, kde nezamestnanosť je veľkou krízou, údržba je jednou zo vzácnych oblastí, kde nájdenie práce je takmer garantované. Spoločnosti v skutočnosti bojujú aby naplnili spoje potreby.

POČÍTAČOVО PODPOROVANÁ ÚDRŽBA

Dalším významným faktom sú zmeny spôsobené najprv príchodom osobných počítačov a následne rozvojom Intranetových systémov v podniku. Toto viedlo k zavádzaniu obrovského množstva údržbového softvéru, viac menej komplexného, niektorého pre malé podniky, niektorého pre veľké podniky, ktorý sa nazýva CMMS (Computer Management of Maintenance Systems). Hlavné oblasti CMMS sú nasledovne:

- priprava práce,
- rozvrhovanie a manažment údržbových prác,
- rozvrhovanie pracovníkov,
- manažment preventívnej údržby,
- kalkulácia nákladov údržby,

- manažment technickej dokumentácie,
- zaznamenávanie údržbových udalostí (história), ktoré dávajú možnosť manažmentu údržby brať do uvahy učenie sa zo skúsenosti,
- manažment náhradných dielcov (čo je historicky prvou aplikáciou počítačov v riadení údržby).

Súčasným trendom je začleňovanie CMMS do obsiahlych systémov ERP (Enterprise Resource Planning) ako je SAP alebo Oracle. Hlavnou výhodou takéhoto systému je jednoduchosť výmeny údajov medzi jednotlivými oddeleniami podniku (napr. medzi údržbou a učtárňou). Hlavnou nevýhodou je, že sú to veľmi veľké a rigidné systémy, s dlhou a obťažnou implementáciou a že nie sú náhľivé k ďalšiemu vývoju, dokonca aj keď je to potrebné.

TPM

Ako bolo uvedené vyššie, súčasným hlavným trendom v politike údržby je rozvoj TPM (Total Productive Maintenance), obchodná značka JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance), ktorý má monopol na tréning a certifikáciu organizátorov TPM. Popis TPM by potreboval celý deň, preto spomieneme len niektoré body.

Prvým a najdôležitejším je, že TPM môže byť zavedená len v podniku, kde je top manažment plne zainteresovaný do tohto procesu.

Úvodnou úlohou je politika „5S“ poriadku a čistenia, ktorá je aplikáciou krok za krokom piatich japonských sloves:

- „Seiri“ - zbaviť sa nepotrebného,
- „Seiton“ - usporiadať potrebné na svojom mieste,
- „Seiso“ - mať všetko čisté,
- „Shiketsu“ - mať všetko dobre viditeľné,
- „Shitsuke“ - vydržať v tomto úsili.

Základnou myšlienkovou TPM je komplexne identifikovať a priniesť nápravu všetkým zdrojom strát. Ukazovateľom pokroku vo výrobnom podniku je stanovenie, pre celý podnik a pre každý výrobny stroj, nasledovných ukazovateľov:

- ukazovateľ ročného celkového výkonu (počet zhodných výrobkov / teoretický výkon za predpokladaný počet pracovných hodín)
- a ukazovateľ ročného syntetického výkonu (počet zhodných výrobkov / teoretický výkon za 8760 hodín chodu, teda celkový počet hodín za jeden rok)

Inou základnou myšlienkovou je, že väčšia výrobných strát na stroji pochádza z veľkého množstva veľmi krátkych dočasných zastavení, a že pracovník obsluhujúci tento stroj je jedinou osobou, ktorá pozná túto situáciu. Treba sa preto veľmi vážne zaoberať týmto pracovníkom, počúvať ho a brať do úvahy jeho návrhy z hľadiska stále zlepšovania. Tento pracovník je vyškolený tak, aby vykonával sám činnosti údržby Stupeň I (čistenie, mazanie, výmena žiaroviek a poistiek, atď.) a okamžite informoval oddelenie údržby o akejkoľvek neštandardnej skutočnosti.

Všetko sa robí pre uľahčenie údržby (napr. umiestnenie špecifickej dokumentácie a špecifických nástrojov v bezprostrednej blízkosti stroja). Zavádzá sa politika dobrej komunikácie, aby bol každý v podniku informovaný o pokroku a vý-

sledkoch. Prísla politika, ktorá sa má zaviesť: dať veľký význam pracovníkovi a vyvarovať sa akémukoľvek druhu arogancie voči podriadenému, nech je na akomkoľvek stupni.

Uplatňovanie politiky TPM od seshdesiatych rokow je hlavným faktorom úspešnosti automobilky Toyota.

DODÁVATEĽSKÁ ÚDRŽBA A OUTSOURCING

Politika dodávateľskej údržby sa uplatňuje v širokej miere s cieľom znižiť osobné náklady na údržbu, jednoduchšie prispôsobiť počet pracovníkov podľa meniacemu sa objemu práce (napr. počas generálnych opráv) a môč využiť veľmi špecifické schopnosti. V niektorých prípadoch sa celá údržbárska práca odovzdá dodávateľovi (outsourcing).

Používajú sa dva typy zmlúv:

- zmluva s povinnosťou dodať stanovené prostriedky, ako je napr. daný počet pracovníkov
- zmluva s povinnosťou výsledku (napr. zotrať pod daným počtom neplánovaných odstávok), s využitím penále ak sa ciel nesplnil.

Posledným trendom je prispôsobiť túto politiku, nakoľko mnohé skutočnosti sú diskutabilné:

- trend k najnižším možným nákladom tlači na dodávateľov najimať si slabo platených, mladých, neskúsených a nekvalifikovaných pracovníkov, nemotivovaných, nestabilných a náhľivých na pracovné úrazy
- výrazné množstvo sporov vznikajúcich pri napĺňaní zmluvy, z ktorých mnohé môžu končiť na súde
- prítomnosť dočasných pracovníkov v podniku, ktorí nepatria spoločnosti, nepomáha udržať utajenie know-how tejto spoločnosti
- znalosť údržbovej praxe špecifických strojov je časťou základného know-how tejto spoločnosti

Úpravy tejto politiky môžu byť:

- ponechať v spoločnosti dostatočné zdravé jadro vysokokvalifikovaných špecialistov údržby
- ponechať v spoločnosti údržbu strojov priamo zúčastnených vo výrobe
- používať len prvotriednych dodávateľov, rozumne platených, na dlhodobé zmluvy, aby sa dosiahla efektívna práca
- vytvoriť osvedčenia poistenia bezpečnosti pre dodávateľov
- obmedziť outsourcing na nie životne dôležité zariadenia (napr. klimatizáciu)
- dodávateľské práce, ktoré potrebujú veľmi špeciálnu kvalifikáciu (ako napr. informačné a riadiace systémy).

POKROK V NÁSTROJOCH ÚDRŽBY

NASTROJE VČASNEJ VÝSTRAHY

Aby sa dosiahla účinná prediktívna a preventívna údržba, trendom je vyvinúť nástroje včasnej výstrahy. Trendom je zbierať údaje z týchto nástrojov v počítačových systémoch, stále snímať „zdravie“ zariadenia. Toto sa nazýva „sledovanie stavu“.

Dalej sú uvedené často používané nástroje včasnej výstrahy:

- pokračovanie strana 8

- pokračovanie zo strany 7

- analýza zvuku a vibrácií, na včasného detektu začiatku akejkoľvek nenormálnej situácie (napr. nevyváženosť, nesúosnosť, počiatok trhliny),
- preskúmanie zariadenia infarčervenou kameroú na detekciu na diaľku akejkoľvek nenormálnej situácie v teplote (priliš horúci, alebo priliš studený) tohto zariadenia (napr. uvoľnená skrutka v elektrickom kontakte, zhoršenie izolácie, horúce ložisko, priesaz na vysokonapäťovej priechodke, atď.),
- analýza vývoja kovových usadenín v mazacích olejoch (kationova analýza, ferrografia, ..) na včasného detektu opotrebenia a netesnosti,
- endoskopia, buď endoskopmi zo sklenených vláken alebo miniatúrnymi TV kamery, na preskúmanie vnútra stroja bez potreby jeho demontáže,
- ultrazvuková emisia na detektu netesnosti v tlakovéj nádobe alebo v potrubí.

Mnohé ďalšie techniky včasnej výstrahy sa vyvíjajú, ako napr.:

- použitie eddy prúdov na inšpekcii rúrok kondenzátora parného výmenníka
- akustická emisia na včasného detektu a lokalizáciu únavovej trhliny v tlakovéj nádobe použitím metódy podobnej v seismológií
- analýza rozpustených plynov na predvídanie poruchy elektrického transformátora
- rôzne elektrické skúsky na detektu akejkoľvek nenormálnej situácie vo veľkom elektromotore alebo generátore
- atď.

NASTROJE UDRŽBY PO PORUCHE

Rozvoj ľahkého priemyslu, zvlášť v nebezpečnej atmosfére alebo jadrovom prostredí, viedol k vývoju diaľkovo ovládaných robotov, aby mohli vykonávať zásahy diaľkovej údržby.

Iným trendom je vývoj in-situ pracovných zariadení, napríklad správne priskrutkovanie sústavu skrutiek na veľkej prírube, alebo obnoviť sedlovekého ventilu.

Pre lepšiu odolnosť proti korózii, opotrebeňiu alebo abrázii boli vyvinuté mnohé technológie na ochranné vrstvy (plastické alebo gumené vrstvy, kovové nánosy).

Tiež sú dobre rozvinuté technológie kovových nánosov slúžiace na obnovu lokálne opotrebených zariadení. Tieto technológie sa často používajú vo vzdialenejších oblastiach a v rozvo-

jových krajinách, kde je rýchlejšie a lacnejšie obnoviť časť zariadenia ako doviezť nové.

NÁRODNÉ A MEDZINÁRODNÉ SPOLOČNOSTI ALEBO ZDROŽENIA ÚDRŽBY

Potreba stretnuti inžinierov a manažerov údržby, ktorí čelia podobným situáciám nezávisle od ich vlastných odvetví, sa skoro stala zrejmou. Mnohé prinosy, vrátane finančných, možno odvodiť zo výmeny skúseností o najlepších praktikách v údržbe prostredníctvom špecializovaného združenia.

Francúzsko bolo samozrejme medzi prvými, možno prvými, nakoľko Francúzska asociácia údržby (AFIM) bola založená v roku 1933. AFIM bol, v spolupráci s francúzskymi úradmi, pôvodcom významných zlepšení, ako sú údržbové normy, francúzsky systém vzdelávania v údržbe, atď. V súčasnosti pracuje na takých veciach, ako je zlepšenie bezpečnosti pracovníkov údržby, o čo je veľký záujem vo Francúzsku. AFIM vytvoril najlepšiu web stránku údržby vo francúzskom jazyku (www.afim.asso.fr) so 450 stranami, ktorá má návštěvnosť 400 000 návštěv za rok. Organizuje každý rok mnohé konferencie a semináre a publikuje množstvo referenčných kníh a časopisov o údržbe.

Pre niektoré európske asociácie údržby sa stalo zaujímavým vymieňať si svoje znalosti, preto v roku 1970 bola založená EFNMS (European Federation of the National Maintenance Societies) asociáciami údržby piatich európskych krajín: Francúzska, Spojeného Kráľovstva, Švédska, Holandska a Nórska. Väčšina európskych krajín v nasledujúcich rokoch vstúpila do tejto federácie. V súčasnosti len štyri štáty v Európe (Rumunsko, Grécko, Bulharsko a Maďarsko) nie sú ešte členmi tejto federácie (pozn. prekladateľa – nie celkom presný údaj, nie sú uvažované krajiny bývalého Sovietskeho zväzu; z bývalej Juhoslávie nie sú členmi Bosna a Hercegovina, Macedónsko a Čierno Hora). Každý druhý rok EFNMS organizuje veľký kongres, kde hlavní svetoví specialisti v údržbe prezentujú svoje objavy a svoje výsledky. Takéto kongresy, s oveľa väčším záberom ako len Európa, sú veľmi účinným nástrojom na zdieľanie progresu a prelomov v údržbe. Napríklad počas 4-teho kongresu v Londýne v roku 1978 boli členom predstavené po prvý krát niektoré významné novinky, teraz bežné, ako je napríklad

Life Cycle Cost (náklady životného cyklu), sledovanie stavu (prediktívna údržba) a TPM.

EFNMS vytvorilo viaceré pracovné skupiny zaobrajúce sa dôležitými záležitosťami údržby, ako je terminológia, benchmarking, vzdelávanie, certifikácia, atď.

Web stránka (v angličtine) je www.efnms.org.

Ďalšou medzinárodnou federáciou je FIM (Federation Ibero-American of Maintenance), vytvorená v roku 1990 spojenými silami Španielskej asociácie údržby AEM, portugalskej APMI, silnou asociáciou Brazílie ABRAMAN a asociáciami Argentíny, Čile, Peru, Bolívie, Ekvádora, Kolumbie, atď. Oficiálnymi jazykmi FIM sú španielčina a portugaličina.

Mnohé ďalšie krajinu rozvijajú takéto asociácie v Afrike (ako je SAMA v Juhoafričkej republike) a v Severnej Amerike: USA (SMRP) a Kanada.

V Ázii je niekoľko silných asociácií v Číne (CAPE), Japonsku (JIPM) a Indii (IIME). Ďalšia silná asociácia je v Austrálii (MESA). V sedemdesiatych rokoch bol urobený pokus, ktorý podporovalo UNIDO, aby sa vytvorila v Ázii podobná federácia EFNMS, AFNMS (Asian Federation of the National Maintenance Societies), ktorá zorganizovala niekoľko medzinárodných kongresov, ako napríklad v roku 1979 v Haydarabáde (India). Ale zdá sa, že AFNMS viac menej upadla.

V júni 2006 sa v Bazileji, Švajčiarsko, konal osemnásaty kongres Euromaintenance spoločne s tretím Svetovým kongresom údržby, s prednášateľmi z 51 štátov všetkých kontinentov, hlavne z Európy, Severnej a Južnej Ameriky a Afriky. Ázia bola zastúpená len silnou delegáciou z Číny, okrem toho jeden prednášateľ bol z Indie a jeden z Turecka.

Je mojou silnou vierou, že vytváranie asociácií údržby (alebo podnikového inžinierstva) v rôznych krajinách Ázie by prinieslo významný progres v efektivnosti ich podnikov.



Association française des ingénieurs et responsables de maintenance

PRIPRAVUJEME

Slovenská spoločnosť údržby v spolupráci s katedrou dopravnej a manipulačnej techniky Strojnickej fakulty Žilinskej univerzity v Žiline, ako odborným garantom, pripravila projekt vzdelávania pracovníkov na prvom stupni riadenia údržby

MAJSTER ÚDRŽBY

Tento projekt vychádza z osnovy, ktorú vypracovala pracovná skupina WG 5 Vzdelávanie, zriadená pri Európ-

skej federácii národných spoločností údržby EFNMS, vzw. (European Federation of National Maintenance Societies, vzw.) ako súbor požadovaných vlastností pracovníka údržby na prvom stupni riadenia.

Absolvovanie kurzu umožní :

- získať zručnosti a teoretické vedomosti na úrovni potrebnej pre plnenie základných úloh pracovníka údržby na prvom stupni riadenia,
- formovať zodpovedajúce postoje a správanie pracovníkov pri plnení úloh údržby v priemyselných podmienkach,
- získať sociálne cítenie, osobné kvality a znalosti potrebné pre aktívnu účasť v tíme pôsobiacom v prostredí so zásadne sa meniacimi podmienkami vo väzbe na sociálny, ekonomický a technologický rozvoj.

1

United States Steel

U. S. Steel Košice, s.r.o.

Prezentácia / Systém údržby

Podpora výroby
2007

2

United States Steel

ÚDRŽBA

Vizia : Znižovanie celkových strát údržby

Strategia: 1. Trvalé zlepšovanie spoločnosť
2. Prestupný prechod na outsourcing
3. Znižovať potrebu inžinierskych pracovníkov spoločnosti

A – Straty z nevýrobnej pri plánovaných opravach – Pl/P
B – Straty z nevýrobnej pri Neplánovaných prestojoch a z NEPLNENIA VÝKONU linky
C – Straty z následu stroja po prestoji (strata na výrobku, energia, predvýhoda, kvalitativna trída...)
N – náklady na údržbu
 $A + B + C = (0,5 \text{ až } 2)$
cieľ = 1, aby suma strat bola minimálna

BUDOVAT ZÁKAZNICKÝ PRÍSTUP – Zákazník dostane viac ako sám pyta výroba nepôjde bez údržby, ale údržbu netreba bez výroby, t.j. spolupráca

3

United States Steel

Subprocesy údržby

Cieľ :
Znižovanie celkových strát z údržby

Stratégia pre dosiahnutie cieľa stojí na 4 pilieroch údržby - procesoch údržby

Hlavný proces MP: Údržba výrobných zariadení

Stratégia
Trvalé zlepšovanie spoločnosť zariadení pri optimálnych nákladoch na údržbu

RCM – MP4 Spoločnosť
- sledovanie prestojov
- analýza skutočnych príčin

MP1- Udržiavanie Základná a rutinná údržba
- Mazanie
- Nastavovanie
- Čistenie

MP 2 Diagnózika a Inšpekcie
- OP a S
- Metrologia

MP 3 Opravy
- Logistika
- Pôrobnenie
- Produkcia ND
- Opravy uzlov

Dokumentácia história

Správa majetku a delimitácia zariadení
Právky starostlivosti podľa kritičnosti A/B/C

Zodpovednosť a organizačná štruktúra

4

United States Steel

Údržba – organizácia v USSK

Kombinovaná údržba –
časť je centralizovaná, časť decentralizovaná

APT – Planovač SKaRT na DZ

Podpora výroby - GMPV

Spoločnosť TZ

- DZ ME
- DZ SaS
- DZ Opravy
- U DZ EN
- Ú DZ Do

Ú DZ Tva

- Ú DZ EXP
- Ú DZ HD
- Ú DZ SVa
- Ú DZ Ko
- Ú DZ ZU
- Ú DZ VP

DZ Oc

HS USSK

centralizované útvary a DZ

decentralizované PU patia výrobnym DZ (metricky a rovnako CT)

5

United States Steel

Model údržby pred – 1.9.05

Kombinovaná údržba –
časť je centralizovaná, časť decentralizovaná

APT – Planovač SKaRT na DZ

Majster („T“)

Zamestnanec („R“)

Technológ („T“)

Inšpekčný zamestnanec („R“)

6

United States Steel

Model údržby po – 1.9.05

Kombinovaná údržba –
časť je centralizovaná, časť decentralizovaná

APT – Planovač SKaRT na DZ

Majster („T“)

Zamestnanec („R“)

Technológ spoločnosti („T“)

Plánovač („T“)

Inšpekčný zamestnanec („R“)

0

7



Technológ spoľahlivosti

Komplexne nastavuje systém údržby a dávky starostlivosti o zariadenia s cieľom zvýšiť spoľahlivosť, zabezpečiť neopakovateľnosť rovnakého problému a znížiť opolrebovanosť zariadenia

Zodpovednosť :

- Za vypracovanie technologických postupov opráv, sprievodných listov uzlov, postupov opráv.
- Za určovanie kritičnosti a dávok starostlivosti o jednotlivé uzly , za vykonávanie rozborov FMEA na uzloch podľa stanovených zásad .
- Za vyšetrovanie NÚ .

8



Plánovač Údržby

Komplexne plánuje výkon údržbárskych aktivít na prevádzke v obsahovom a terminovom výjadrení

Zodpovedá za

- Plány opráv ŠZ (prostredníctvom RP)
- Plánovanie všetkých údržbárskych činností pre udržiavanie (prostredníctvom RP)
- Efektívne využitie údržbárskych (opravárenských) kapacít
- Objednávanie ND

9



Inšpekčný zamestnanec

Komplexne sleduje a vyhodnocuje STAV daného zariadenia

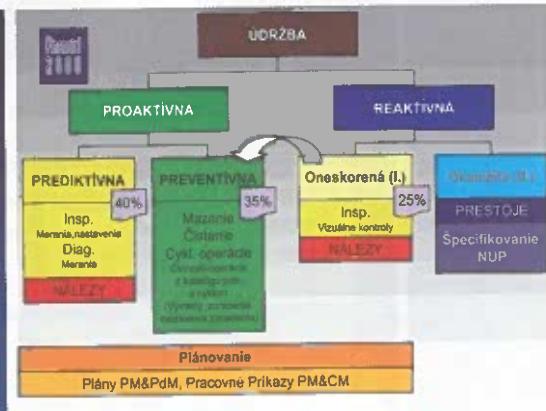
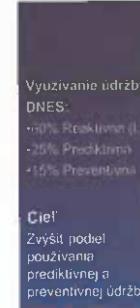
Zodpovednosť :

- Vykonanie inšpekcii zariadenia podľa plánu inšpekcie
- Sledovanie stavu zariadenia
- Vykonávanie meraní na zistenie stavu (oddítanie hodnôt z meracích prístrojov , jednoduché merania , teplota , vibrácie , tlak, prietok ...)
- Zberanie informácií a dát od obsluhy zariadenia
- Zúčastňuje sa na vyšetrovani NÚ, došpecifikovanie prestojov cez nálezy
- Zapisuje údaje o stave zariadenia do ISRU
- Informuje obsluhu a nadriadených o stave zariadenia
- Spolupecuje s Technológom spoľahlivosti a Plánovačom
- Informuje plánovača o potrebe ND
- Počas inšpekčnej prehľadky vykonáva nastavenia (dodanie prietoku oleja, ...) a drobné opravy (dotiahnutie skrutiek,)

10



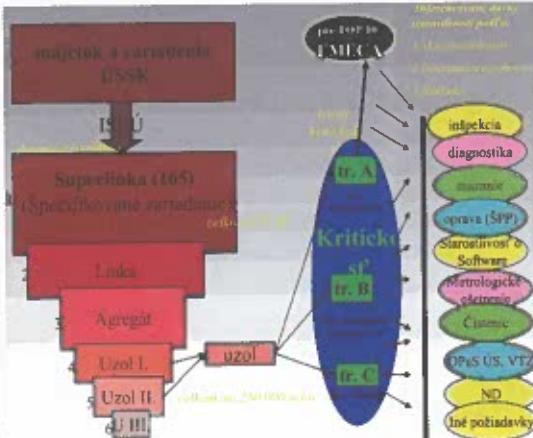
Stratégia Údržby - využitie



11



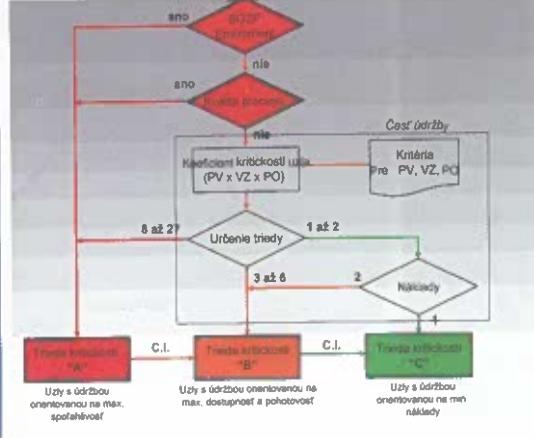
Starostlivosť o zariadenia



12



Kritéria pre určovanie triedy kritickosti



MAXIMO ENTERPRISE SUITE

Komplexný nástroj na podporu integrovanej starostlivosti o hmotný majetok

Plniť strategický zámer podniku, dosiahnuť čo najvyššiu ziskovosť, pružne reagovať na stále sa meniace požiadavky zákazníkov, obstáť na trhu pri neustálnej súzvyskávajúcej konkurencii sú pre manažment a všetky zložky podniku kľúčovými úlohami.

Realizácia kľúčových úloh sú v rozhodujúcej miere závislé od prostriedkov a zariadení, teda od hmotného majetku, ktorý podnik má k dispozícii, ale tiež od stavu, spôsobu a kvality starostlivosti o neho. Hmotný majetok (HM) u priemyslových podnikov je najvýznamnejšou položkou rozvahy a má pre podnik veľký a mnohokrát i strategický význam. V prípade, ak manažment nevenuje adekvátnu

pracuje cca 250 000 užívateľov, patri Maximo medzi najrozšírenejšie systémy v oblasti Enterprise Asset Management (EAM) a je uznávanou svetovou jednotkou (viď tiež

<http://www.mro.com/corporate/mro/customers.php> a

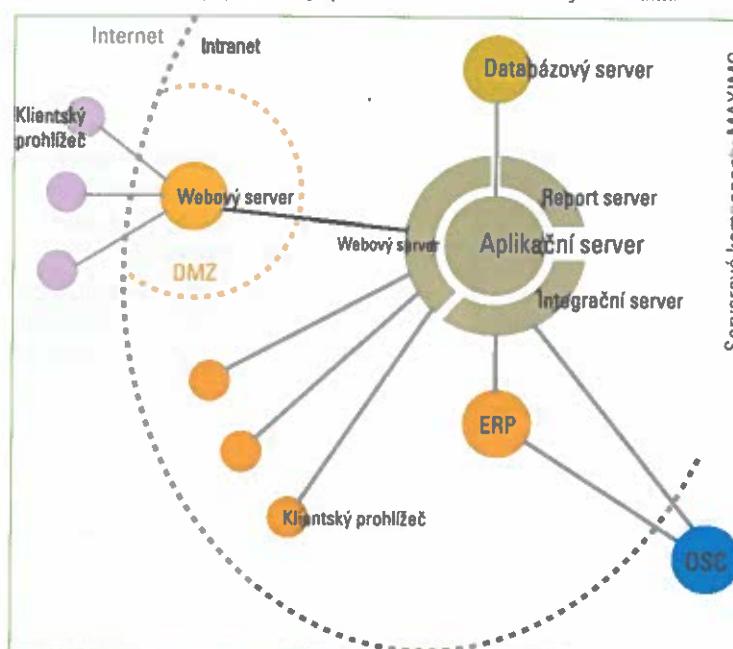
<http://www.mro.com/corporate/mro/quick-facts.php>)

MXES poskytuje prehľadnú evidenciu spravovaného majetku vytvorením štruktúr podľa lokalit a to i viacnásobným začlenením tej istej položky do rôznych skupín typu „strom“ „hviezda“ alebo „lineárna trasa“, začlenením do skupín podľa vzájomne funkčných závislostí, ale i do heterogénnych podnikových štruktúr, alebo integrovaním do celkov, podskupín a jednotlivých servisných časťí. Tako integrované celky dokonca nemusia mať rovnakého vlastníka, ktorí však môžu bez problémov využívať jeden systém Maximo. K položkám sa priradzujú ľubovoľné formy elektronickej dokumentácie, kompletne dokumentácie k zariadeniam, vrátane dokumentácie od dodávateľov, bezpečnostné a environmentálne predpisy a pravidlá vzťahujúce sa na konkrétnu položku alebo celok, informácie o procedúrach odstavenia a nábehu zariadení, o rizikách pri údržbe, pridávať technické limity, ako sú prevádzkové parametre, životnosť, a tiež vytvoriť znalostnú bázu prístupnú pre bežného užívateľa (FAQ).

MXES je procesne orientovaný nástroj schopný podporiť podnikové procesy, pravidlá, metódy, postupy používané pri starostlivosti o HM. Procesnou analýzou špecializovaným softwarovým nástrojom ARIS spoločnosti IDS Scheer je možné skutočné potreby a procesy podniku identifikovať, popisať, optimalizáciu zjednodušiť a prípadne automatizovať.

MXES je nástrojom na sprehľadnenie aktuálneho stavu, použiteľnosti a dostupnosti HM, na získanie prehľadu o nákladoch, výkonnosti a rizik súvisiacich so starostlivosťou o HM počas jeho celého životného cyklu. MXES je nástrojom monitoringu, spätnej väzby, hodnotenia účinnosti údržby (audit údržby, audit akosti manažmentu údržby, analýza rizika prevádzky). MXES podporuje relevantnými informáciami opatrenia na realizáciu nápravných opatrení, kontinuálne zlepšovanie prevádzkyschopnosti výrobných zariadení, investičnú politiku podniku vrátane obnovy, modernizácie, intenzifikácie, je nástrojom na plánovanie a riadenie zdrojov (ludských, finančných,...) a materiálov. MXES podporuje moderné manažérské trendy, ako je Total Productive Maintenance (TPM), Údržba zameraná na bezporuchosť – Reliability Centered Maintenance (RCM), metodika ITIL (Information Technology Infrastructure Library) v oblasti informačných technológií. MXES sa stáva nástrojom pre strategické plánovanie životného cyklu HM, nástrojom na posúdenie a ohodnotenie úroveň údržby HM, poskytuje informácie pre tvorbu stratégie údržby.

MXES je funkčne samostatné a môže plnohodnotne pracovať bez integracie s inými systémami. Podporuje dátovú i procesnú integráciu s inými systémami vrátane s ERP. Pre SAP a Oracle (People Soft) sú k dispozícii hotové integračné adaptéry.



pozornosť starostlivosti o HM vrátane údržby, následky nenechajú na seba dlho čakať. Môžu mať neblahý dopad na plnenie dodávok resp. služieb čo do množstva, kvality a času, v horšom prípade i fatálny dopad na životné prostredie, majetok alebo na zdravie zamestnancov.

Manažment podniku alebo aj hociktorá zložka k vykonaniu každej aktivity resp. k plneniu úloh nevyhnutne potrebuje kvalitné a včasne poskytnuté informácie a znalosti. Nie je to inak ani pri starostlivosti o HM. Odkiaľ zobrať informácie, ako ich pred konkrétnou aktivitou alebo rozhodnutím získať, analyzovať a vyhodnotovať, aby sme realizovali správne následné opatrenia? Kam a ako zaznamenávať nové informácie a ako vytvoriť znalostnú bázu? Naskytá sa množstvo ďalších otázok, k riešeniu ktorých možno pristúpiť rôznym spôsobom. Avšak pre všetky je jedno spoločné. Niet pochyb, že k flexibilnému plneniu úloh je nevyhnutné využívať informačný systém.

Štandardne podniky využívajú informačný systém ekonomický, výrobný (plánovanie a riadenie výroby), na podporu obchodu a logistický materiálových tokov a pod. Veľmi často je to informačný systém od jednej autorskej spoločnosti tendenciou prispôsobiť ho a používať na kompletne informačné potreby podniku bez zváženia vhodnosti takého riešenia. Pre potreby niektorých podnikov sú vyvíjané systémy na podporu špecifických požiadaviek manažmentu na informácie, ktoré sú väčšinou od rôznych autorských spoločností. Riešenia obyčajne narážajú na problémy so vzájomnou dátovou a procesnou kompatibilitou. Samozrejme nemôžu zohľadať v čase definovania zadania manažmentom neočakávané alebo nepredpokladané požiadavky. Pri výbere riešenia na podporu integrovanej starostlivosti o hmotný majetok zadanie zvykne byť definované bez zistenia možnosti existujúcich riešení a bez dôkladného popisu a zváženia potrieb podniku zo strednodobého a dlhodobého hľadiska.

Ako pristúpiť k informačnej podpore starostlivosti o hmotný majetok? Na trhu je k dispozícii viacero prístupov a riešení. Jedno z možných riešení je Maximo (v najnovšej verzii označované ako Maximo Enterprise Suite - MXES) od spoločnosti MRO Software, súčasť divízie Tivoli firmy IBM. Maximo je rozsiahlym špecializovaným nástrojom na informačnú podporu starostlivosti o hmotný majetok. Obyčajne sa jedná o problematiku evidencie, správy, prevádzky, servisu a údržby hmotného majetku. V našom prípade pod hmotným majetkom sa rozumie čokoľvek čo je vo vlastníctve podniku alebo mimo neho, napríklad majetok nadobudnutý leasingovou zmluvou a pod.

Maximo využívajú v štátnej správe, zdravotníctve a samozrejme v najrôznejších oblastiach podnikania a to tak spoločnosti strednej veľkosti ako aj veľké korporácie. V súčasnosti s približne 10 000 implementáciami, pomocou ktorých



IDS Scheer ČR patrí medzi TOP firmy v oblasti integrácie a má rozsiahle praktické skúsenosti s integráciou so systémami geografickými, personálnymi, technologickými i ďalšími. Implementáciu je možné vykonať napríklad tak, že na riadenie skladového hospodárstva a materiálových zdrojov, nákupu sa použijú bud' nástroje MXES alebo nástroje ERP systému. V tejto súvislosti je dôležité poznamenať, že MXES je silným nástrojom na zaistenie podnikovej logistiky v zmysle skladového hospodárstva a komplexného nákupu. Sú na úrovni vyspelého ERP systému a mnohí zákazníci ho využívajú v plnej spokojnosti.

MXES má nástroje pomocou ktorých spravuje a sprehľadňuje zmluvné záväzky a ich podmienky napríklad leasingové zmluvy, záruky, prenájom, dohody o sadzbách na vykonanie prác a pod.

V podnikoch pristupujú k vykonávaniu externej alebo i internej starostlivosti o HM formou poskytovania služieb. Snaha je priebežne zisťovať údaje o kvantitatívnych a kvalitatívnych ukazovateľoch týchto služieb. Manažment na základe nich analyzuje a po vyhodnotení navrhuje nápravné opatrenia na zlepšenie alebo zefektívnenie služieb. **MXES poskytuje komplexný nástroj na podporu SLA** (Service Level Agreement). SLA je dohoda o úrovni poskytovaných služieb medzi zadávateľom a poskytovateľom. Prostredníctvom nich sú definované kvalitatívne a kvantitatívne pravidla, časové intervaly spracovania servisných požiadaviek. Nástrojmi MXES sú aktivity priebežne sledované a v prípade neplnenia alebo nedodržania podmienok sú automaticky eskalované.

V súčasnosti rastie i význam informačnej a komunikačnej techniky v štruktúre podnikového majetku. Pre tieto účely sú v MXES k dispozícii nástroje na zaistenie helpdesk pracoviska v zmysle metodiky ITIL. **Kompletný IT majetok** so svojimi špecifickými potrebami, hlavne v hľadisku manažmentu programového vybavenia, môže byť riadený **nástrojmi MXES**. Po pripojení hardwaru na podnikovú sieť MXES identifikuje ho a vytvorí **kompletnejšiu databázu špecifických parametrov hardwáru** (kapacitu pevného disku, druh procesora, veľkosť pamäte, ...) a **programového vybavenia** (druh operačných použitých systémov, aplikačného programového vybavenia, ...). Pri servisnom zásahu interného alebo externého dodávateľa sú k dispozícii relevantné informácie pripadne znalosti potrebné k zásahu, upgrade, inštaláciu a pod. Úroveň poskytovaných služieb je možné definovať pomocou SLA a sledovať nástrojmi MXES. Po opäťovnom pripojení IT na podnikovú sieť nástroj MXES kontroluje a rozpoznáva zmeny z pohľadu hardwaru alebo nainštalovaného programového vybavenia. MXES upozorňuje na nezrovnalosti vo firemnnej infraštakture IT.

MXES má nástroje na import údajov z fúbovoľne formátovaného súboru, čo významne zjednoduší implementáciu, integráciu, napĺňovanie a aktualizáciu databáz. MXES je navrhovaný

Ing. Vojtech Dohányos

IDS Scheer ČR, s.r.o.

e-mail: vojtech.dohanyos@ids-scheer.com

NÁVOD NA PRÍPRAVU ZMLÚV O ÚDRŽBE - EURÓPSKA NORMA

JURAJ GRENCÍK

Výrazným trendom posledného obdobia je sústreďovanie sa podnikov na „core business“ a presúvanie ostatných činností na dodávateľov. Vo veľkej miere to platí aj pre oblasť údržby, kde mnohé podniky presúvajú časť, alebo dokonca celú údržbu na dodávateľov (outsourcing údržby). Nebudeme tu analyzovať výhody a riziká takéhoto prístupu k údržbe. Pokiaľ je však údržba zabezpečovaná externou firmou, nevyhnutnou súčasťou tohto procesu je aj zmluva medzi podnikom a dodávateľom údržbovej služby.

Pre zjednotenie pravidiel a uľahčenie prípravy zmlúv vypracovala v roku 2003 technická komisia CEN/TC 319 „Údržba“, európsku normu EN 13269 „Maintenance - Guideline on preparation of maintenance contracts“, ktorá následne vyšla aj v slovenskom preklade pod názvom „Údržba. Pravidlá na prípravu zmlúv o údržbe“. Už v roku 2006 bola norma revnovaná. O spracovanie tejto revzie normy EN prekladom do sústavy STN požiadala Slovenská spoločnosť údržby. Bolo to jednak z dôvodu zosúladenia terminológie údržby podľa revzie normy STN EN 13306 z roku 2005 „Terminológia údržby“, jednak dôvodu narastania významu dodávateľskej údržby a uzavárania zmlúv o údržbe. V neposlednom rade to bolo na základe dobrej spolupráce SSU so Slovenským ústavom technickej normalizácie, ktorá začala pri spracovaní revzie prekladu terminologickej normy.

Cieľom tejto normy je:

- podporiť cezhraničné vzťahy spoločnosť/dodávateľ údržby a vytvoriť jasné rozhranie medzi spoločnosťou a dodávateľom údržby pre údržbové služby;
- zlepšiť kvalitu zmlúv o údržbe tak, aby sa minimalizovali spory a úpravy;
- upútať pozornosť k rozsahu údržbových služieb a k identifikácii možnosti ich zabezpečenia;
- pomáhať a rádiť pri navrhovaní a rokovani o zmluvách o údržbe a pri špecifikovaní opatrení v prípade sporu;
- identifikovať typy zmlúv o údržbe a poskytnúť odporúčania na prisudzovanie práv a poviností medzi zmluvnými stranami vrátane rizík;
- zjednodušiť porovnanie zmlúv o údržbe.

Norma je predovšetkým pracovným nástrojom na pomoc stranám, ktoré chcú pripraviť zmluvu o údržbe.

Ponuka hlavičky jednotlivých časti, ktoré však nie sú vyčerpávajúce a ktoré zmluvné strany môžu, ale nemusia včleniť, vylúčiť, upraviť a prispôsobiť ich vlastnému zmluvnému vzťahu.

Nie všetky ustanovenia, ktoré sa v návode uvádzajú, sa dajú použiť pri každej zmluve. Každá zmluva je individuálna a mala by sa navrhnuť a prerokovať tak, že sa zoberú do úvahy požiadavky vyplývajúce z požadovanej práce na objektoch, ktoré sa majú udržiavať, zainteresované strany a všetky aplikovateľné

zákonky a predpisy.

Norma obsahuje nasledovné základné kapitoly:

- Kapitola 4 „Činnosť a etapy údržby podľa zmluvy o údržbe“ - uvádzá štruktúrovaný prehľad možných údržbových služieb, ponúkaných alebo požadovaných. Jej cieľom je poradiť pri činnostiach, ktoré sa môžu požadovať pri príprave zmluvy a pred jej podpisom, prípadne aj počas trvania zmluvy.
- Kapitola 5 „Štruktúra a obsah“ - uvádzá normalizovaný kontrolný zoznam, ktorý sa používa pri navrhovaní zmlúv o údržbe, spolu s dôležitými obsahovými prvkami.

Pri používaní tejto normy by sa malo postupovať podľa týchto troch krokov:

- Krok 1: Spoločnosť sa má rozhodnúť, ktoré údržbové služby sa zabezpečia vnútropodnikovo a ktoré služby sa zabezpečia zmluvne zvonku, t. j. ktoré údržbové služby sa majú kúpiť od dodávateľa údržby a teda majú byť predmetom zmluvy o údržbe.
- Krok 2: Po každom rozhodnutí o zmluvnom zabezpečení časti alebo celej údržby nasleduje etapa predbežnej kvalifikácie, počas ktorej spoločnosť identifikuje každého dodávateľa alebo dodávateľov schopných realizovať požadované údržbové úlohy.
- Krok 3: Zmluva sa môže pripraviť s použitím návodu v tejto norme a dodávateľ údržby sa môže vybrať prostredníctvom rokovania o cene alebo prostredníctvom verejnej súťaže.

Norma poskytuje návod na prípravu zmlúv na údržbové práce. Môže sa použiť v medzinárodných, ako aj národných obchodných vzťahoch, na celý rozsah údržbových služieb vrátane plánovania, manažovania a riadenia procesov údržby a na všetky typy objektov.

Norma neurčuje štandardné formuláre na zmluvy o údržbe a ani práva a povinnosti medzi spoločnosťou a dodávateľom údržby.

S odborným oponentom, ako aj po konzultácii v ďalšími odborníkmi z údržby v SSU, sme sa zhodli, že správnejši preklad slova „guideline“ v názve normy je „návod“ a nie v predošej verzii použité slovo „pravidlá“, nakoľko pravidlá sú záväzné (napr. pravidlá cestnej premávky), avšak norma slúži ako návod a nie je záväzná.

Terminy používané v norme vychádzajú z názvoslovnej normy EN 13306; navyše norma používa nasledovné základné pojmy:

- certifikácia (angl. certification) - písomné potvrdenie, že výrobok, proces alebo služba vyhovujú špecifikovaným požiadavkám,
- dodávateľ údržby (angl. maintenance contractor); môže obsahovať poskytovanie konzultačnej služby,
- spoločnosť (angl. company): prijemca údržbovej služby zabezpečovanej dodávateľom údržby.

- pokračovanie zo strany 12
- miesto údržby (angl. maintenance location),
- údržbová úloha (angl. maintenance task),
- prevádzkové miesto (angl. operation location),
- subdodávateľ (angl. sub-contractor),
- kontrola zmluvy (angl. verification of contract)

Pre zaujimavosť uvádzam niektoré problematické body, ktoré sa vyskytli počas spracovania normy. Základným problematickým terminom bol preklad pojmu „maintenance task“ . Odborný oponent navrhoval používať termín „údržbová práca“. Avšak v normách z novšieho obdobia sa slovo „task“ prekladá ako „úloha“, teda v tejto norme „údržbová úloha“ (napr. podľa STN EN ISO 6385: 2005 Ergonomicke zásady navrhovania pracovných systémov, sa používa „work task - pracovná úloha“). Podobne v projektovom riadení sa slovo task prekladá ako úloha. V českom preklade je zas použitý termín „údržbársky úkol“). I keď v praxi sa viac používa v tomto význame údržbová práca, z dôvodu postupného prechádzania na nové európske normy a preberanie novej terminológie bol napokon použitý i v tomto spojení slovo úloha. Ďalším dôvodom bolo odlišenie od slova „work“, ktoré sa v norme používa, pričom „work - práca“ sa delí na „tasks - úlohy“. Pri použití toho istého slova „práca“ pri preklade slov „work“ aj „task“ by dochádzalo k nejasnostiam. Riešením by mohlo byť použitie iného slova, napr. činnosť či úkon, ktoré sa však nezvyknú používať ako preklad slova „task“.

Uvedený príklad dokumentuje, ako je často fažké nájsť vhodný slovenský ekvivalent k pojmom v anglickom jazyku, ktorý je bohatý na slová, čo zvädza tvorcov noriem k využívaniu synónym na odlišenie pojmov, pričom si neuvedomujú, že spôsobujú zbytočné problémy pri národných vydaniach týchto noriem. Myslim, že už pri tvorbe noriem by sa malo prihliadať na to, aby sa dali dobre preložiť do ďalších jazykov.

Činnosť údržby a etapy k zmluve o údržbe sa všeobecne rozdeľujú na činnosť požadovanú pred podpisom zmluvy a činnosť požadovanú po jej podpísaní.

Zmluvne dohodnutá činnosť sa skladá z tých činností, ktoré má vykonávať dodávateľ údržby, a tých, ktoré vykoná spoločnosť po podpisani zmluvy.

Medzi obidvoma stranami by mal byť primeraný vzťah na zabezpečenie hladkého priebehu zmluvy. V prípade zmlúv trvajúcich niekoľko rokov sa majú dodávateľia dohodnúť na ich periodickej kontrole a hodnotení, aby sa tieto prípadne upravili.

Činnosť dodávateľa údržby môže zahŕňať:

- zabezpečenie pracovníkov, materiálu a vybavenia na vykonanie práce požadovanej v zmluve; môže obsahovať rozdelenie práce na jednotlivé úlohy;
- pripravu programu prác a vykonanie práce v súlade s týmto programom a požiadavkami v zmluve;
- zabezpečenie manažmentu potrebného na riadenie programu prác a pracovníkov v

každej etape;

- predkladanie požiadaviek na platby;
 - riadenie možných zmien zmluvy.
- Cinnosť spoločnosti môže zahŕňať:
- riadenie rozpočtu zmluvy a overovanie požiadaviek dodávateľa na platby;
 - schvaľovanie každej práce navyše, ktorá sa môže požadovať, alebo iných zmien vo vzťahu k zmluve;
 - zabezpečovanie požiadaviek kvality a celkové riadenie na zabezpečenie plnenia požiadaviek zmluvy zo strany dodávateľa;
 - preverovanie plnenia zmluvy;
 - platby.

Štruktúra a obsah navrhovanej zmluvy uvádza kontrolný zoznam dôležitých časti zmluvy o údržbe a ich obsah. Do zmluvy sa ale môžu vložiť aj iné časti.

Norma uvádza nasledovné časti zmluvy o údržbe:

- Záhlavie
- Ciel'
- Definícia platné pre zmluvu
- Rozsah úloh - prevádzkové miesto, miesto údržby, obsah, čas, prekážky, oneskorenie;
- Technické špecifikácie - kontrola, technické informácie, náhradné dielce/ materiály a spotrebny materiál;
- Obchodné špecifikácie - ceny, platobné podmienky, záruky, penalizovanie/určenie náhrady škôd, osobitné odmeny, poistenie, finančná záruka;
- Organizačné špecifikácie - podmienky na reálizáciu, ochrana zdravia a bezpečnosť práce, ochrana životného prostredia, ochrana, zabezpečovanie kvality, dozor/ manažérstvo, záznamy;
- Právne špecifikácie - vlastnícke práva/ autorské práva, utajenie, výšia moc, zodpovednosť, riešenie sporov, dôvody a formality na skončenie alebo zrušenie zmluvy, zmluvné dokumenty, odchýlky, dodatky a zmeny zmluvy, možné pridelenia úloh a subdodávok, rozhodujúce právo, rozhodujúci jazyk, platnosť zmluvy, oznamenie, dátum zmluvy.

Norma EN 13269 „Údržba - návod na prípravu zmlúv o údržbe“ je druhou v poradí, ktorú SSU spracovala pre SÚTN. Môžeme už teraz povedať, že treťou bude EN 15 341 „Maintenance - Key performance indicators“ (Údržba - klúčové ukazovatele výkonnosti), ktorá v slovenskej verzii vyjde v roku 2007. Verime, že tieto normy si nájdú svoje miesto v každom oddelení údržby, prinajmenej takom, kde sa snažia držať krok s vývojom.



Autor:

DOC. ING. JURAJ GRENCÍK, PhD.
predseda predstavenstva SSU
K DMT SjF ŽU v Žiline

ČASOPIS ÚDRŽBA

ÚDRŽBA časopis pracovníkov údržby

Šéfredaktor: doc. Ing. Juraj Grenčík, PhD.

Zástupca šéfredaktora:

doc. Ing. Vladimír Stuchlý, PhD.

Redakčná rada:

Ing. Gabriel Dravecký

Ing. Peter Gazsi

RNDr. Július Grno, CSc.

Ing. Vendelin Iro

doc. Ing. Hana Pačaiová, PhD.

Ing. Ivan Ševčík

Prof. Ing. Peter Zvolenský, PhD.

Adresa redakcie:

K DMT SjF Žilinská univerzita,
Univerzitná 1, 010 26 Žilina

Inzertné oddelenie:

K DMT SjF Žilinská univerzita,
Univerzitná 1, 010 26 Žilina

Tel. ústredňa s automatickou predvôbou:

041 513 2551, fax: 041 565 2940

Internet: <http://www.udrzba.sk>

e-mail: ssu@fstroj.utc.sk

REDAKCIA:

Pracovníci redakcie:

Doc. Ing. Vladimír Stuchlý, PhD.

Doc. Ing. Juraj Grenčík, PhD.

Ing. Roman Poprocký

Vedúci čísla: Doc. Ing. Vladimír Stuchlý, PhD.

Vydáva: SLOVENSKÁ SPOLOČNOSŤ

ÚDRŽBY, 4 x za rok

Projekt: Katedra obnovy strojov a zariadení ©

Sadzba: M&P, a.s., Žilina

Tlač: Vydatelstvo ŽU, Žilina

Objednávky a distribúcia:

Slovenská spoločnosť údržby,

Koceľova 15, 815 94 Bratislava

e-mail: ssu@fstroj.utc.sk

Registrácia MK SR

Registračné číslo:

2553/2001

Tématická skupina:

B 6

Dátum registrácie:

9. 5. 2001

Za pôvodnosť príspevkov zodpovedá autor, nevyžadané materiály sa nevratajú. Autor berie na vedomie, že jeho príspevok môže byť bezplatne rozšírený v sieti publikácií Slovenskej spoločnosti údržby.



Zoznam publikujúcich a inzerujúcich firiem

EFNMS (<http://www.ini.hr/efnms.htm>)

SSU (<http://www.udrzba.sk>)

ŽU, SjF ŽILINA (fstroj.utc.sk)

ŽU, SjF ŽILINA, K DMT

(<http://fstroj.utc.sk/kdmt>)

IDS SCHERR (<http://www.ids-scheerr.sk>)

U.S.Steel Košice s.r.o. (<http://www.usske.sk>)

AFIM (<http://www.afim.asso.fr>)

ŽU (<http://www.uniza.sk>)

SUZ (<http://www.suz.sk>)

SPOLOČNOSŤ ÚDRŽBY, VÝROBY A MONTÁŽI PODNIKOV CHEMICKÉHO, FARMACEUTICKÉHO A PAPIERENSKÉHO PRIEMYSLU

Pionierska 15, 831 02 Bratislava 3

Na úvod stručná rekapitulácia história:

I. etapa: roky 1956 - 1965 - porady mechanikov ministerstva priemyslu ČSR

II. etapa: roky 1965 - 1989 - porady mechanikov a námestníkov pre údržbu - Slovchémia Bratislava

III. etapa: roky 1989 - 1994 - Valné zhromaždenie mechanikov a námestníkov Chemického, farmaceutického a papierenského priemyslu SR a ČR

IV. etapa: roky 1994 - 2003 - vznik a úspešné fungovanie „Sekcie údržby, výroby a montáže podnikov chemického, farmaceutického a papierenského priemyslu v rámci Zväzu chémie a farmácie (prezident Dr. Kollár)

V. etapa: od roku 2003 - vznik samostatnej spoločnosti SUZ „Spoločnosť údržby, výroby a montáže podnikov chemického, farmaceutického a papierenského priemyslu SR“



Táto viac ako 50-ročná história potvrdzuje poslanie a hlavné zameranie SUZ:

Vytváranie podmienok pre rozvoj chemického, farmaceutického a papierenského priemyslu, ochrana a presadzovanie záujmov v oblastiach:

- starostlivosť o hmotný majetok,
- výroba a montáž technologických zariadení (strojárenstvo, elektrotechnika, automatizačné riadiace systémy, meranie a regulácia, stavebnictvo).

SUZ zabezpečuje širokú ponuku informácií, koordinuje prístupy členov k riešeniu profesných problémov, je nápmocná pri utváraní názorov, stanovísk, o ktorých podľa potreby zabezpečuje publicitu bud' v rámci časopisu „Informačný spravodaj“ resp. na stránke www.suz.sk

SUZ organizuje poradenskú činnosť, zabezpečuje prednášky, aktívne vystúpenie fíriem ponúkajúce najnovšie technologicke poznatky v rámci konferencií organizovaných 4x do roka, s tým, že následne sa tieto informácie členom ponúkajú cez osvedčené mediálne zložky SUZ (časopis a www).

SUZ v rámci svojej pôsobnosti sa výsostne snaží o zvýšenie kreditu v rámci popularizácie svojich profesných činností. K tomu využíva jednak zložky štátnej správy - zvlášť ministerstvo hospodárstva a financií, úrad bezpečnosti práce, Technickú inšpekciu SR, špecifické inštitúcie ako: normalizácie, kalibrácie, riadenia kvality atď. Samostatnou prioritou je spolupráca s vysokými školami s cieľom informovať členov SUZ s najnovšími odbornými i vedeckými výstupmi.

Okrem členstva v SCHaFP je SUZ aktivnym a i zakladajúcim členom Slovenskej spoločnosti údržby, cez ktorú sa podieľa na realizačných výstupoch Slovenskej vedeko-technickej spoločnosti, a tiež Európskeho združenia údržbárskych spoločností (EFNMS).

V roku 2006 sa SUZ stala členom „Asociácie slovenských chemických a farmaceutických spoločností“.

SUZ je nezisková organizácia, združuje v súčasnosti (2007) 40 kolektívnych členov, podrobnejšie informácie sú k dispozícii na webovej stránke www.suz.sk

Na poslednom stretnutí členov SUZ (konferencia v 12/2006) bola vykonaná minianketa, s cieľom zhodnotiť aktuálne dianie v spoločnosti, a tiež získať podnety pre budúce aktivity.

Potvrdilo sa, že hlavné zámery nie je potrebné meniť, zachová sa cieľ ovplyvňovania verejnej mienky na popularizáciu svojich profesných činností a tiež presadzovanie a ochranu záujmov členov spoločnosti SUZ cestou štátnej správy a hospodárskych orgánov.



Kontakt:

**SPOLOČNOSŤ ÚDRŽBY, VÝROBY A MONTÁŽI PODNIKOV
CHEMICKÉHO, FARMACEUTICKÉHO A PAPIERENSKÉHO PRIEMYSLU
(SUZ)**

Pionierska 15

831 02 Bratislava 3

Vážení priatelia a kolegovia,

Dovoľujeme si Vám pozvať k účasti na ďalšom ročníku medzinárodnej konferencie Národné fórum údržby 2007, ktorej tradícia bola položená v roku 2000. Konferencia si dokázala za pomerne krátky čas vytvoriť pevné miesto medzi odbornými akciami zameranými na oblasť údržby. Každočinný vysoký počet účastníkov svedčí o význame konferencie, ktorej víziu sme v roku 2000 stanovili - prinášať aktuálne informácie vysokej odbornej úrovne a vytvárať vhodné podmienky na výmenu skúseností odborníkov v údržbe zo Slovenska a zahraničia.

Preto Vás opäť pozývame prísť, dozviedieť sa nové poznatky, spozať progresívne metódy, nové produkty a riešenia, ktoré vedú k vyššej efektivnosti, bezpečnosti a produktivite využívania hmotného majetku, ako aj podeliť sa o svoje skúsenosti uplatňované v náročných podmienkach údržby.

Predstavenstvo SSU



U. S. Steel Košice, s.r.o.
A Subsidiary of United States Steel



Odborní garanti:

Václav Legát
Juraj Sinay
Peter Zvolenský

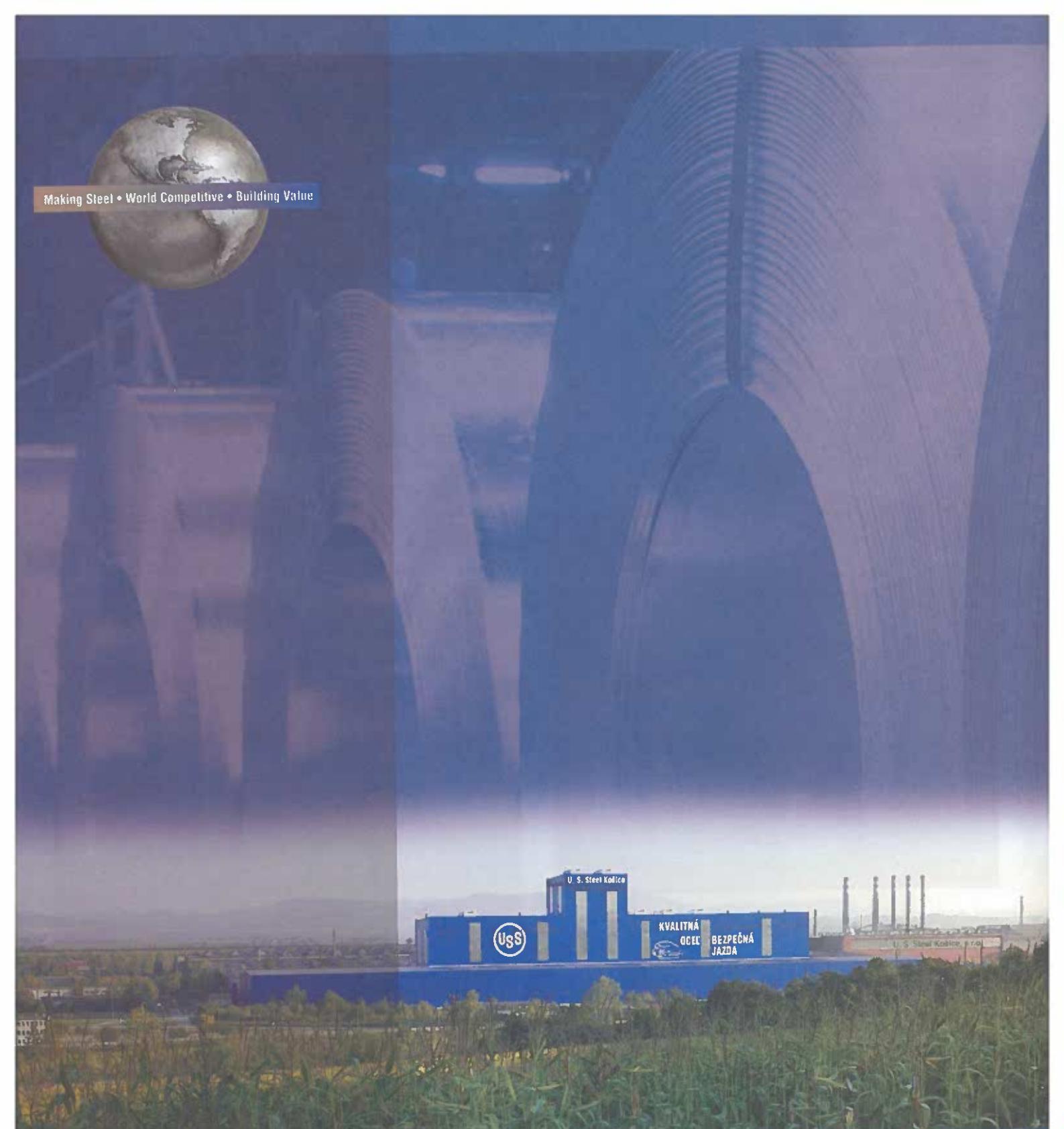
Dušan Belko
József Csiba
Gabriel Dravecký
Peter Gaži
Juraj Grenčík
Jozef Hrubec
Vendelin Íro

Vladimír Mataj
Jaroslav Miklánek
Krzysztof Olejnik
Hana Pačaiová
Vladimír Stuchlý
Ivan Ševčík
Michal Žilka

Prípravný výbor konferencie:

TEMATICKÉ OKRUHY KONFERENCIE

- Najlepšia prax a riadenie údržby
- Počítačová podpora riadenia údržby
- Technológie údržby a diagnostika
- Špeciálne témy



Making Steel • World Competitive • Building Value



U. S. Steel Košice, s.r.o.
A Subsidiary of United States Steel

DOING THE RIGHT THING FOR EMPLOYEES, COMMUNITY, CUSTOMERS AND SUPPLIERS HELPS US TO BE THE BEST